

G747

高熱伝導性オイルコンパウンド



G747は、シリコンオイルを基油に金属酸化物を配合した製品で、熱伝導性、電気特性に優れています。

■ 特長

熱伝導性が非常に優れており、 $-50^{\circ}\text{C} \sim +150^{\circ}\text{C}$ の広い温度範囲にわたって使用できます。

■ 一般特性

項 目		G747
外 観		白色グリース状
比 重	25°C	2.65
稠 度	25°C /JIS・混和	330
離 油 度	$120^{\circ}\text{C}/24\text{h}$ %	0.01
揮 発 分	$120^{\circ}\text{C}/24\text{h}$ %	0.06
熱伝導率	W/m・K	1.00
体積抵抗率	$\text{T}\Omega \cdot \text{m}\{\Omega \cdot \text{cm}\}$	$2.5\{2.5 \times 10^{14}\}$
絶縁破壊電圧	0.25mm kV	3.7
誘 電 率	50Hz	4.62
誘電正接	50Hz	2.1×10^{-2}
使用温度範囲	$^{\circ}\text{C}$	$-50 \sim +150$

{ }旧JIS表記 *測定方法は定常熱流法によります。

*本データは規格値ではありません。また、追記内容は仕様変更などのため、断りなく変更する事があります。

■ 使用方法

グリース状ですので、充填する場合は、へらや押し出しガンなどを使用して下さい。一見硬くて、塗布・充填しにくく見えますが、よく練ると柔らかくなり、塗布しやすくなります。

■ 荷姿

200g ラミネートチューブ